

食品の充填・包装のためのクリーンスペースを創る。

CLEAN BOOTH クリーンブース

CB-6 / CB-7

- FFU(ファン・フィルター・ユニット)を採用。
- 清浄度1,000クラスと10,000クラスを用意しました。
- メンテナンス、移動が簡単・迅速にできる設計。

組立簡単

レイアウト自在



工場のクリーン化、HACCP・ISO対応に トータルなサニテーション機器を提供しています。

食品加工の衛生管理については、工場内に有害微生物や塵埃を入り込ませないことが基本です。空気を介して侵入してくる塵埃の減少/除去は当社のクリーンブース・局所清浄ユニット・正圧装置が引き受けます。工場全体をクリーンルーム化することに比べ、短期間でしかも安いコストでクリーンスペースを創ることができます。また、ラインのレイアウト変更にも柔軟に対応できます。

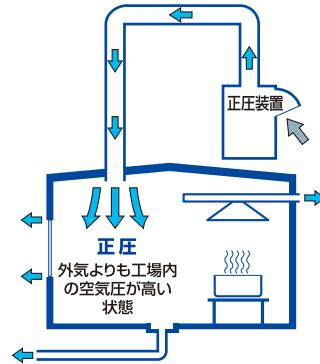
局所清浄ユニット

ラインのクリーン化は局所清浄ユニットの設置をお奨めします。ユニットの構成でどのようなラインにも対応できます。清浄度は100クラスを保持しています。



正圧(陽圧)装置

工場内で換気扇や排気ダクトを使用すると、工場内が負圧になります。そのために排気された空気と同じ量の汚れた外気が出入口や窓の隙間などを通して流入します。正圧装置は高性能フィルターで外気をクリーンにし、圧力をかけて工場内に送り込みます。そのために工場内の空気圧は外気よりも高くなり、塵埃及び汚染空気の流入を防止します。



■クリーンブースの仕様とタイプ

項目	タイプ	CB-2040-6	CB-2040-7
清浄度(クラス) ¹⁾		1000	10000
本体寸法(mm)		2000(D) × 4000(W) × 2250(H)	2000(D) × 4000(W) × 2250(H)
ユニット高さ(mm)		400	400
本体材質		天井部:硬質ポリウレタンフォーム・鋼板 脚部:鋼板(焼付塗装仕上げ)	
周囲側面		帯電防止ビニールカーテン	
照明		40W 1灯用×4台	
ファン		三相200V 0.15kW 2台	三相200V 0.15kW 1台
風量(m ³ /min) ²⁾		38	19
吹出風速(m/sec)		0.7~1.2	0.7~1.2
換気回数(回/h)		120	60
プレフィルター		不織布	
メインフィルター		HEPAフィルター	
電源		三相200V 0.5kW	三相200V 0.3kW
レイアウト			

1) FED-STD-209Dによるクラス表示です。 2) 60Hz地区での値です。

*製品は予告なく仕様変更する場合がありますので、ご了承ください。

販売代理店

クリーン・環境機器の考案&制作

SANKYO 三共空調株式会社

本社 〒575-0042 大阪府四條畷市部屋本町1-32

TEL 072-878-1232 Fax 072-878-4763

URL <http://www.sankyo-ku.co.jp>

E-mail sankyo@sankyo-ku.co.jp

支店 東京・名古屋・大阪・奈良・福岡

三共空調は品質システムISO9001の認証を本社および本社工場で取得しています。

